Selectarc

TBW 5056

ALLIAGE D'ARGENT

DESCRIPTION

Produit de brasage fourré extrudé à **très haute teneur en argent et sans cadmium** pour le brasage fort des métaux ferreux et non-ferreux ; aciers, aciers inoxydables, alliages de cuivre et de nickel.

CARACTÉRISTIQUES

- **Aucun flux décapant n'est nécessaire**
- Application facile et rapide
- Pas d'enrobage fragile
- Meilleure durée de vie du produit
- Très haute fluidité et excellent mouillage
- **Réduction de l'apport de chaleur** par rapport à la baguette pleine
- Nettoyage après brasage beaucoup plus facile
- Ratio métal/flux : 88/12

APPLICATIONS TYPIQUES

Idéale pour joindre et réparer les équipements en acier inoxydable utilisés dans les industries alimentaires et produits laitiers. Excellente pour des assemblages sous vide, appareils de laboratoires, tubes, instruments, raccords sous pression, équipements hospitaliers, réfrigération, etc.

MODE D'EMPLOI

Nettoyer la zone de brasage en enlevant la graisse et les saletés, chauffer le bout de la baguette pour pulvériser le flux sur la pièce et continuer à chauffer jusqu'à ce que le décapant devienne liquide. En chauffant indirectement, faire fondre l'alliage dans le joint. Laisser refroidir lentement et enlever les résidus de décapant en trempant dans l'eau. Utiliser une flamme légèrement carburante.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge de rupture :	550 MPa (80 000 lb/po^2)

PARAMÈTRES DE BRASAGE

Diamètre :	2.0 mm (5/64")	1.6 mm (1/16")
Température de liaison :	620 - 655°C (1148 - 1211°F)	
Type de flamme :	Légèrement carburante	

Disponible sous forme de baguettes en tube de 0.5 kg et en kit de 6 baguettes, ainsi qu'en couronne de 1 kg.

Aussi disponible en baguettes enrobées : **Soudotec 6020 FC**, en baguettes nues : **Soudotec 6050B**, en rouleau : **Soudotec 6050C** et en feuillard : **Soudotec 6050S**. (A utiliser avec le flux **Soudotec F060**) Pour le brasage des carbures, utiliser le feuillard sandwich avec cadmium **Soudotec 6047 SS** ou sans cadmiun **Soudotec 6048 SS,** disponible sur demande.

Rév. : 13_05

Produits et techniques de soudage spécialisé. Pour assistance technique ou pour commander :



info@fsh-welding.ca
www.fsh-welding.ca

2204, 46e avenue
Lachine (Mtl), Québec
Canada H8T 2P3

Tél : 514.631.7670
1.800.361.9097
Fax : 514.636.3339